



**NETZWERK-NEWS**

**Schulungen im Herbst 2014**

- Crashkurs für Zulieferer in der Medizintechnik, 25. bis 26.9.2014  
 - Kurzstudium Biologie und Medizin für Nichtmediziner, Grundlagen, 23. bis 24.10.2014  
[www.senetics.de/weiterbildung](http://www.senetics.de/weiterbildung)

**Fachsymposium Medtech meets Pharma**

Präsentieren Sie sich am 21. Oktober 2014 als Aussteller oder Sponsor oder werden Sie Teilnehmer auf dem Fachsymposium Medtech meets Pharma im Vogel Convention Center in Würzburg.  
[www.medtech-meets-pharma.de](http://www.medtech-meets-pharma.de)

**Aktuelle News von Mitgliedern**

ALPO Technik Medical Products GmbH & Co. KG, ein Hersteller von medizinischen Einmalartikeln aus Kunststoff, hat seine neue Betriebsstätte mit 700 qm Reinraumfläche offiziell eingeweiht.  
[www.alpo.med.de](http://www.alpo.med.de)



Messtechnik von Jenoptik im Einsatz: zum Beispiel bei der optischen Messung eines Implantatträgers.

Bild: Jenoptik

**Messtechnik: Schnell, präzise und flexibel**

Jenoptik bietet sowohl Lösungen für den direkten medizinischen Einsatz als auch Systeme zur Qualitätssicherung. Die Sparte Industrielle Messtechnik liefert hochpräzise, berührende und berührunglose Fertigungsmesstechnik zur Bestimmung von Geometrien, Formen und Oberflächen. Ob automatisierte Messung innerhalb der Fertigungslinie, Endprüfung, statistische Prozesskontrolle in der Fertigungsum-

gebung oder im Messraum, Jenoptik bringt jahrzehntelange Projekterfahrung in der taktilen, optischen und pneumatischen Messtechnik mit.

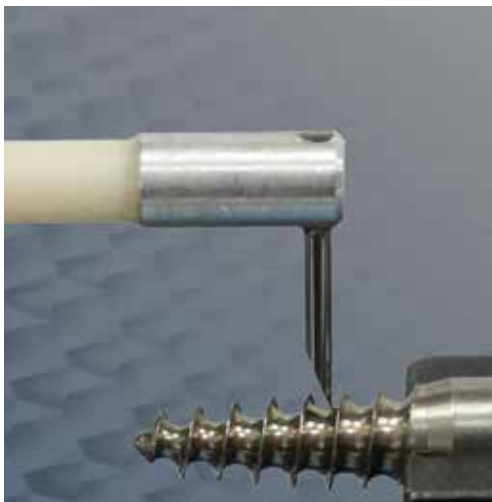
Nur einige Beispiele aus der Praxis: Die Oberflächenrauheit einer Hüftgelenkpfanne wird mit taktilen Messgeräten bestimmt. Je nach verwendetem Oberflächenmaterial gelten unterschiedliche Normvorgaben. Mit dem kombinierten Rauheits- und Kontu-

renmesssystem Hommel-Etamic Nanoscan 855 können engste Toleranzen gemäß EN ISO 21534 gemessen werden.

Die Qualität von Dentalpfosten wird mit optischen Wellenmesssysteme der Hommel-Etamic Opticline C-Serie überprüft. Die Wellenmesssysteme sind mit verschiedenen Spannmitteln ausgestattet und erlauben das Messen unterschiedlicher Implantate in flexibler Produktion. Sie liefern die Messergebnisse innerhalb von Sekunden, und zwar einschließlich Dokumentation.

Um enge Toleranzen an Hüftgelenkskugeln sicherzustellen, werden Konuswinkel und Durchmesser im Inneren eines Hüftkopfs in zwei Ebenen pneumatisch mit dem Hommel-Etamic-AG-100-Messdornen gemessen. Hierzu wird die Hüftgelenkkugel auf den Messdorn aufgesteckt. Innerhalb von Sekunden sieht der Werker, ob die Toleranzen eingehalten sind.

» **Jenoptik AG**,  
 D-07739 Jena,  
[www.jenoptik.com/messtechnik](http://www.jenoptik.com/messtechnik)



**Wenn höchste Qualität Ihr Anspruch ist.**

Sei es für die flexible Kleinserienproduktion von z.B. Endoprothesen oder die automatisierte Serienfertigung von Kanülen, wir bieten passende Lösungen für die Qualitätssicherung.

Für die Messung innerhalb der Fertigungslinie, zur Endkontrolle, zur statistischen Prozesskontrolle und im Messraum.

In höchster Präzision.



[www.jenoptik.com/messtechnik](http://www.jenoptik.com/messtechnik)

Laser & Materialbearbeitung  
 Optische Systeme  
 Industrielle Messtechnik  
 Verkehrssicherheit  
 Verteidigung & Zivile Systeme

